



# BREVET D'INVENTION

## CERTIFICAT D'UTILITÉ - CERTIFICAT D'ADDITION

### COPIE OFFICIELLE

Le Directeur général de l'Institut national de la propriété industrielle certifie que le document ci-annexé est la copie certifiée conforme d'une demande de titre de propriété industrielle déposée à l'Institut.

Fait à Paris, le 27 JAN. 2004

Pour le Directeur général de l'Institut  
national de la propriété industrielle  
Le Chef du Département des brevets

Martine PLANCHE

INSTITUT  
NATIONAL DE  
LA PROPRIÉTÉ  
INDUSTRIELLE

SIEGE  
26 bis, rue de Saint Petersburg  
75800 PARIS cedex 08  
Téléphone : 33 (0)1 53 04 53 04  
Télécopie : 33 (0)1 53 04 45 23  
www.inpi.fr

)

**THIS PAGE BLANK (USPTO)**



26 bis, rue de Saint Pétersbourg  
75800 Paris Cedex 08  
Téléphone : 01 53 04 53 04 Télécopie : 01 42 94 86 54

# BREVET D'INVENTION CERTIFICAT D'UTILITÉ

Code de la propriété intellectuelle - Livre VI



N° 11354\*01

REQUÊTE EN DÉLIVRANCE 1/2

Cet imprimé est à remplir lisiblement à l'encre noire

DB 540 W / 260899

<b>REMISE DES PIÈCES</b> DATE <b>13 FEV 2003</b> LIEU <b>75 INPI PARIS</b> N° D'ENREGISTREMENT NATIONAL ATTRIBUÉ PAR L'INPI <b>0301723</b> DATE DE DÉPÔT ATTRIBUÉE PAR L'INPI <b>13 FEV. 2003</b>		<b>1 NOM ET ADRESSE DU DEMANDEUR OU DU MANDATAIRE À QUI LA CORRESPONDANCE DOIT ÊTRE ADRESSÉE</b>  L'AIR LIQUIDE Direction de la Propriété Intellectuelle 75, quai d'Orsay 75321 PARIS CEDEX 07	
<b>Vos références pour ce dossier (facultatif)</b> S.6104 - PHC/GG			
<b>Confirmation d'un dépôt par télécopie</b> <input type="checkbox"/> N° attribué par l'INPI à la télécopie			
<b>2 NATURE DE LA DEMANDE</b>		<b>Cochez l'une des 4 cases suivantes</b>	
Demande de brevet		<input checked="" type="checkbox"/>	
Demande de certificat d'utilité		<input type="checkbox"/>	
Demande divisionnaire		<input type="checkbox"/>	
<i>Demande de brevet initiale</i> N° _____ Date ____/____/____ <i>ou demande de certificat d'utilité initiale</i> N° _____ Date ____/____/____			
Transformation d'une demande de brevet européen <i>Demande de brevet initiale</i> N° _____ Date ____/____/____			
<b>3 TITRE DE L'INVENTION (200 caractères ou espaces maximum)</b> Nouveaux épaississants cationiques, procédé pour leur préparation et composition en contenant			
<b>4 DÉCLARATION DE PRIORITÉ OU REQUÊTE DU BÉNÉFICE DE LA DATE DE DÉPÔT D'UNE DEMANDE ANTÉRIEURE FRANÇAISE</b>		Pays ou organisation _____ N° _____ Date ____/____/____ Pays ou organisation _____ N° _____ Date ____/____/____ Pays ou organisation _____ N° _____ Date ____/____/____ <input type="checkbox"/> S'il y a d'autres priorités, cochez la case et utilisez l'imprimé «Suite»	
<b>5 DEMANDEUR</b>		<input type="checkbox"/> S'il y a d'autres demandeurs, cochez la case et utilisez l'imprimé «Suite»	
Nom ou dénomination sociale		SOCIETE D'EXPLOITATION DE PRODUITS POUR LES INDUSTRIES CHIMIQUES SEPPIC	
Prénoms			
Forme juridique		Société Anonyme	
N° SIREN		5 . 5 . 2 . 0 . 1 . 6 . 4 . 8 . 7	
Code APE-NAF		5 . 1 . 5 . L	
Adresse	Rue	75 Quai d'Orsay	
	Code postal et ville	75321	PARIS CEDEX 07
Pays		FRANCE	
Nationalité		française	
N° de téléphone (facultatif)		01 40 62 56 91	
N° de télécopie (facultatif)		01 40 62 56 95	
Adresse électronique (facultatif)			



# BREVET D'INVENTION CERTIFICAT D'UTILITÉ

REQUÊTE EN DÉLIVRANCE 2/2

REMISE DES PIÈCES DATE <b>13 FEV 2003</b> LIEU <b>75 INPI PARIS</b> N° D'ENREGISTREMENT NATIONAL ATTRIBUÉ PAR L'INPI <b>0301723</b>		Réservé à l'INPI		DB 540 W / 260899
<b>Vos références pour ce dossier :</b> <i>(facultatif)</i>		S 6104 PHC/GG		
<b>6 MANDATAIRE</b>				
Nom		CONAN		
Prénom		Philippe		
Cabinet ou Société		L'AIR LIQUIDE S.A.		
N° de pouvoir permanent et/ou de lien contractuel		PG 10825		
Adresse	Rue	75, quai d'Orsay		
	Code postal et ville	75321	PARIS CEDEX 07	
N° de téléphone <i>(facultatif)</i>		01 40 62 56 91		
N° de télécopie <i>(facultatif)</i>		01 40 62 56 95		
Adresse électronique <i>(facultatif)</i>		philippe.conan@airliquide.com		
<b>7 INVENTEUR (S)</b>				
Les inventeurs sont les demandeurs		<input type="checkbox"/> Oui <input checked="" type="checkbox"/> Non <b>Dans ce cas fournir une désignation d'inventeur(s) séparée</b>		
<b>8 RAPPORT DE RECHERCHE</b>		Uniquement pour une demande de brevet (y compris division et transformation)		
Établissement immédiat ou établissement différé		<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>		
Paiement échelonné de la redevance		<b>Paiement en trois versements, uniquement pour les personnes physiques</b> <input type="checkbox"/> Oui <input type="checkbox"/> Non		
<b>9 RÉDUCTION DU TAUX DES REDEVANCES</b>		<b>Uniquement pour les personnes physiques</b> <input type="checkbox"/> Requête pour la première fois pour cette invention <i>(joindre un avis de non-imposition)</i> <input type="checkbox"/> Requête antérieurement à ce dépôt <i>(joindre une copie de la décision d'admission pour cette invention ou indiquer sa référence)</i> :		
Si vous avez utilisé l'imprimé «Suite», indiquez le nombre de pages jointes				
<b>10 SIGNATURE DU DEMANDEUR OU DU MANDATAIRE</b> (Nom et qualité du signataire)  CONAN Philippe		<b>VISA DE LA PRÉFECTURE OU DE L'INPI</b>  L. MARIELLO		

La loi n°78-17 du 6 janvier 1978 relative à l'informatique, aux fichiers et aux libertés s'applique aux réponses faites à ce formulaire. Elle garantit un droit d'accès et de rectification pour les données vous concernant auprès de l'INPI.

L'invention a pour objet, de nouveaux polymères leur procédé de préparation ainsi que leur utilisation comme agent épaississant et/ou émulsionnant.

L'épaississement des phases aqueuses est en général réalisé en y incorporant des polymères hydrophiles de toutes sortes, qu'ils soient synthétiques ou d'origine naturelle.

5        Parmi les polymères d'origine naturelle, les gommés de xanthane ou de guar sont assez largement utilisées. Ils ont cependant les inconvénients classiques des produits naturels, à savoir une qualité et un prix fluctuant.

10       Parmi les épaississants synthétiques hydrophiles les plus largement utilisés, il y a les polymères sous forme de poudres ou de latex inverses auto-inversibles. Ils sont mis en œuvre dans une large gamme de pH et sont souvent bien tolérés par l'homme. De telles compositions sont décrites par exemple dans les demandes de brevet et brevets français publiés sous les numéros 2721511, 2773805, 2774688, 2774996, 2782086, 2785801, 2786493, 2787457, 2789395, 2794034, 2794124, 2808446, 2808447 et 2810883.

15       Ces polymères sont anioniques et sont essentiellement destinés à épaissir et/ou à émulsionner des formulations topiques cosmétiques, dermatopharmaceutiques ou pharmaceutiques, qui contiennent de nombreux constituants comme des huiles, des tensioactifs, non ioniques ou anioniques, des sels minéraux et/ou des acides faibles.

20       Certaines formulations, notamment celles destinées au soin capillaire, contiennent aussi des tensioactifs cationiques et ou des polymères conditionneurs cationiques. Dans ce cas particulier, les épaississants constitués par des polymères anioniques ne sont pas recommandés à cause des interactions électrostatiques entre les charges positives et négatives qui provoquent une précipitation du polymère et on utilise de préférence des polymères épaississants cationiques comme ceux décrits dans les brevets américains publiés sous les numéros US 4 806 345 et US 5 100 660.

25       Bien que ces derniers se comportent de manière satisfaisante en milieu acide et qu'ils soient compatibles avec les tensioactifs cationiques, ils perdent néanmoins de leur pouvoir épaississant dans des formulations riches en électrolytes.

30       C'est pourquoi la demanderesse s'est attachée à développer de nouveaux épaississants de nature cationique, qui soient compatibles avec les tensioactifs cationiques tout en conservant leur pouvoir épaississant dans les milieux riches en électrolytes.

Selon un premier aspect, l'invention a pour objet un polyélectrolyte cationique linéaire ou réticulé, caractérisé en ce qu'il est obtenu par copolymérisation d'au moins un

monomère cationique avec au moins un monomère neutre et au moins un monomère tensioactif non ionique.

Par polyélectrolyte réticulé, on désigne un polyélectrolyte non linéaire se présentant à l'état de réseau tridimensionnel insoluble dans l'eau, mais gonflable dans l'eau et conduisant donc à l'obtention d'un gel chimique.

Par copolymérisation, on signifie dans le cadre de la présente invention, que la réaction de polymérisation met en œuvre au moins trois monomères différents. Elle peut cependant impliquer plus de trois monomères différents.

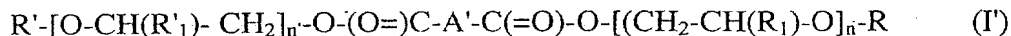
Par monomère neutre, on désigne des monomères ne comportant aucune fonction acide fort ou faible ni aucun groupe chargé positivement. Ils sont plus particulièrement choisis parmi l'acrylamide, le méthacrylamide, le vinylpyrrolidone, le diacétone-acrylamide, le diméthylacrylamide, l'acrylate de (2-hydroxy éthyle), l'acrylate de (2,3-dihydroxy propyle), le méthacrylate de (2-hydroxy éthyle), le méthacrylate de (2,3-dihydroxy propyle) ou un dérivé éthoxylé de poids moléculaire compris entre 400 et 1000, de chacun de ces esters.

Par monomères cationiques, on désigne plus particulièrement des monomères comportant une fonction ammonium quaternaire. Ils sont plus particulièrement choisis parmi le chlorure de 2,N,N,N-tétraméthyl 2-[(1-oxo 2-propènyle) amino] propanammonium (AMPTAC), le chlorure de 2,N,N-triméthyl 2-[(1-oxo 2-propènyle) amino] propanammonium, le chlorure de N,N,N-triméthyl 3-[(1-oxo 2-propènyle) amino] propanammonium (APTAC), le chlorure de diallyl diméthylammonium (DADMAC), le chlorure de N,N,N-triméthyl 2-[(1-oxo 2-propènyle)] éthanammonium, le chlorure de N,N,N-triméthyl 2-[(1-oxo 2-méthyl 2-propènyle)] éthanammonium, le N-[2-(diméthylamino) 1,1-diméthyl] acrylamide, le N-[2-(méthylamino) 1,1-diméthyl] acrylamide, l'acrylate de 2-(diméthylamino) éthyle, le méthacrylate de 2-(diméthylamino) éthyle ou le N-[3-(diméthylamino) propyl] acrylamide.

Par monomère tensioactif non-ionique, on désigne plus particulièrement les dérivés polyalcoxylés d'esters de monomères à fonction acide faible avec des alcools gras. De tels composés sont représentés ou bien par la formule générale (I) :



ou bien par la formule générale (I') :



formules (I) et (I') dans lesquelles :

n et n' représentent indépendamment l'un de l'autre, un nombre compris entre 1 et 50 ;

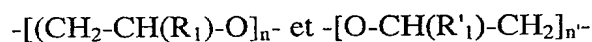
A représente un radical monovalent aliphatique insaturé comprenant de 2 à 6 atomes de carbone,

5 A' représente un radical divalent aliphatique insaturé comprenant de 2 à 6 atomes de carbone,

$R_1$  et  $R'_1$  représentent indépendamment l'un de l'autre, un atome d'hydrogène, un radical méthyle ou un radical éthyle ; et

10 R et R' représentent indépendamment l'un de l'autre, un radical aliphatique hydrocarboné, linéaire ou ramifié, saturé ou insaturé, comprenant de 8 à 30 atomes de carbone.

Dans les formules (I) et (I'), telles que définies précédemment, les radicaux divalents :



15 représentent indépendamment les uns des autres :

soit des chaînes composées uniquement de groupes éthoxyle ( $R_1 = H$  ;  $n > 0$ ),

soit des chaînes composées uniquement de groupes propoxyle ( $R_1 = CH_3$  ;  $n > 0$ ),

soit des chaînes composées uniquement de groupes butoxyle ( $R_1 = C_2H_5$  ;  $n > 0$ ),

20 soit des chaînes composées d'au moins deux groupes différents choisis parmi les groupes éthoxyle propoxyle et/ou butoxyle.

Lorsque ces chaînes sont composées de groupes différents, ils sont distribués tout au long de cette chaîne, de façon séquencée ou aléatoire.

Par radical monovalent aliphatique insaturé comprenant de 2 à 6 atomes de carbone, on désigne plus particulièrement pour A, le radical vinyle ( $CH_2=CH-$ ) ou le

25 radical 2-propènyle [ $CH_2=C(CH_3)-$ ].

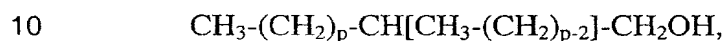
Par radical divalent aliphatique insaturé comprenant de 2 à 6 atomes de carbone, on désigne plus particulièrement pour A', le radical 1,2-éthènediyle ( $-CH=CH-$ ) ou le radical 2-propène-1,2-diyle [ $-CH_2-C(=CH_2)-$ ].

30 Par radical aliphatique, hydrocarboné linéaire, saturé ou insaturé, comprenant de 8 à 30 atomes de carbone, on désigne plus particulièrement pour R et R', les radicaux dérivés des alcools primaires linéaires tels que par exemple, ceux dérivés des alcools octylique, pélargonique, décylrique, undécylrique, undécénylique, laurique, tridécylrique,

myristylique, pentadécylique, cétylique, heptadécylique, stéarylique, oléylique, linoléylique, nonadécylique, arachidique, béhénylique, érucylique ou 1-triacontanoïque. Il s'agit alors des radicaux octyle, nonyle, décyle, undécyle, 10-undécènyle, dodécyle, tridécyle, tétradécyle, pentadécyle, hexadécyle, heptadécyle, octadécyle, 9-octadécènyle, 10,12-octadécadiènyle, 13-docosènyle ou triacontanyle.

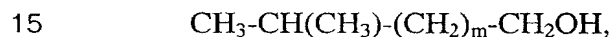
Par radical aliphatique hydrocarboné ramifié, saturé ou insaturé comprenant de 8 à 30 atomes de carbone, on désigne plus particulièrement pour R et R',

soit les radicaux dérivés des alcools de Guerbet, qui sont des 1-alcanols ramifiés répondant à la formule générale :



dans laquelle p représente un nombre entier compris entre 2 et 14, tels que, par exemple, les radicaux 2-éthyl hexyle, 2-propyl heptyle, 2-butyl octyle, 2-pentyl nonyle, 2-hexyl décyle ou 2-octyl dodécyle ;

soit les radicaux dérivés des isoalcanols répondant à la formule générale :



dans laquelle m représente un nombre entier compris entre 2 et 26 tels que, par exemple, les radicaux 4-méthyl pentyle, 5-méthyl hexyle, 6-méthyl heptyle, 15-méthyl pentadécyle ou 16-méthyl heptadécyle ;

soit les radicaux 2-hexyl octyle, 2-octyl décyle ou 2-hexyl dodécyle.

20 L'invention a plus particulièrement pour objet un polyélectrolyte cationique tel que défini précédemment, caractérisé en ce que le monomère tensioactif non ionique est choisi parmi les composés de formule (I) ou bien parmi les composés de formule (I'), telles que définies précédemment, dans lesquelles :

25 R et R' représentent indépendamment l'un de l'autre un radical aliphatique hydrocarboné, linéaire ou ramifié, saturé ou insaturé comprenant de 8 à 18 atomes de carbone

R<sub>1</sub> et R'<sub>1</sub> représentent chacun un atome d'hydrogène, et

n et n' représentent indépendamment l'un de l'autre un nombre compris entre 1 et 10.

30 L'invention a plus particulièrement pour objet un polyélectrolyte cationique tel que défini précédemment, caractérisé en ce que :

de 5 % à 35 % des motifs monomériques qu'il comprend, est un monomère cationique,

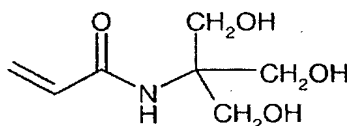


de 55 % à 95 % des motifs monomériques qu'il comprend, est un monomère neutre et

de 0,1 % à 5 % des motifs monomériques qu'il comprend, est un monomère tensioactif.

5 Selon un autre aspect particulier de la présente invention, celle-ci a pour objet un polyélectrolyte cationique, tel que défini précédemment caractérisé en ce qu'il est obtenu par copolymérisation d'au moins un monomère cationique avec au moins un monomère neutre, au moins un monomère tensioactif non ionique et une proportion non nulle de N-[2-hydroxy-1,1-bis(hydroxyméthyl)-éthyl]-propénamide.

10 Le N-[2-hydroxy 1,1-bis(hydroxyméthyl) éthyl] propénamide, dénommé aussi tris(hydroxyméthyl) acrylamidométhane ou THAM :



est décrit dans la demande de brevet européen publiée sous le numéro EP 0 900 786.

Lorsque le polyélectrolyte objet de la présente invention comporte une proportion  
15 non nulle en monomère THAM,

de 5 % à 35 % des motifs monomériques qu'il comprend, est un monomère cationique,

de 35 % à 91 % des motifs monomériques qu'il comprend, est un monomère neutre,

de 0,1% à 5 % des motifs monomériques qu'il comprend, est un monomère  
20 tensioactif non ionique, et

de 3 % à 20 % des motifs monomériques qu'il comprend, est le monomère THAM.

Selon un autre aspect particulier de la présente invention, le polyélectrolyte tel que défini précédemment n'est pas réticulé.

Selon un autre aspect particulier de la présente invention, le polyélectrolyte tel que  
25 défini précédemment est réticulé. Dans ce dernier cas l'agent de réticulation est choisi notamment parmi les composés diéthyléniques ou polyéthyléniques, et tout particulièrement parmi l'acide diallyloxyacétique ou un des sels et notamment son sel de sodium, le triallylamine, le triméthylol propanetriacrylate, le diméthacrylate d'éthylèneglycol, le diacrylate de diéthylène glycol, le diallylurée ou le méthylène  
30 bis(acrylamide).

L'agent de réticulation est alors généralement mis en œuvre dans la proportion molaire exprimée par rapport aux monomères mis en œuvre, de 0,005 % à 1 %, notamment de 0,01 % à 0,2 % et plus particulièrement de 0,01 % à 0,1 %.

Selon un deuxième aspect de la présente invention, celle-ci a pour objet une  
5 composition comprenant une phase huile, une phase aqueuse, au moins un agent émulsifiant de type eau dans huile (E/H), au moins un agent émulsifiant de type huile dans eau (H/E), sous forme d'un latex inverse auto-inversible comprenant de 20 % à 70 % en poids, et de préférence de 25 % à 40 % en poids, d'un polyélectrolyte cationique tel que défini précédemment.

10 Le latex inverse auto-inversible selon l'invention contient généralement de 2,5 % à 15 % en poids, et de préférence de 4 % à 9 % en poids, d'agents émulsifiants, parmi lesquels de 20 % à 50 %, notamment de 25 % à 40 % du poids total des agents émulsifiants présents sont du type eau dans huile (E/H) et dans laquelle de 80 % à 50 %, notamment de 75 % à 60 %, du poids total des agents émulsifiants, sont du type huile  
15 dans eau (H/E).

Dans le latex inverse auto-inversible tel que défini précédemment, la phase huile représente généralement de 15 % à 50 %, de préférence de 20 % à 25 %, de son poids total.

Le latex inverse auto-inversible contient aussi entre 5 % et 60 % en poids, d'eau et  
20 plus particulièrement entre 20 % et 50 % en poids d'eau.

Le latex inverse auto-inversible selon l'invention peut également contenir divers additifs tels que des agents complexants ou des agents limiteurs de chaîne.

Par "agent émulsifiant du type eau dans huile", on désigne des agents émulsifiants possédant une valeur HLB suffisamment faible pour fournir des émulsions eau dans  
25 huile, tels que les polymères tensioactifs commercialisés sous le nom de HYPERMER™ comme que l'HYPERMER™ B246, l'HYPERMER™ B41 ou l'HYPERMER™ 2296 ou tels que les esters de sorbitan, comme le monooléate de sorbitan commercialisé par la Société SEPPIC sous le nom MONTANE™ 80, l'isostéarate de sorbitan commercialisé par SEPPIC sous le nom MONTANE™ 70 ou le sesquioléate de sorbitan commercialisé  
30 par SEPPIC sous le nom de MONTANE™ 83. Lorsqu'il s'agit d'un mélange d'agents émulsifiants du type eau dans huile, la valeur HLB à prendre en considération est celle dudit mélange.

Par "agent émulsifiant du type huile dans eau", on désigne des agents émulsifiants possédant une valeur HLB suffisamment élevée pour fournir des émulsions huile dans l'eau tels que, par exemple, les esters de sorbitan éthoxylés comme l'oléate de sorbitan éthoxylé à 20 moles d'oxyde d'éthylène, l'huile de ricin éthoxylée à 40 moles d'oxyde d'éthylène, le laurate de sorbitan éthoxylé à 20 moles d'oxyde d'éthylène commercialisés par la société SEPPIC respectivement sous les noms MONTANOX™ 80, SIMULSOL™ OL 50 et MONTANOX™ 20, l'alcool laurique éthoxylé à 7 moles d'oxyde d'éthylène commercialisé par la société SEPPIC sous le nom SIMULSOL™ P7, l'alcool oléocétylique décaéthoxylé d'éthylène commercialisé par la société SEPPIC sous le nom SIMULSOL™ OC 710 ou les hexaoléates de sorbitan polyéthoxylés commercialisés par la société ATLAS Chemical Industries sous les noms G-1086 et G-1096, les nonylphénol éthoxylés

La phase huile du latex inverse auto-inversible décrit ci-dessus, est constituée soit :

par une huile minérale commerciale contenant des hydrocarbures saturés de type paraffine, isoparaffine, cycloparaffine, présentant à température ambiante, une densité entre 0,7 et 0,9 et un point d'ébullition supérieur à 180°C, telle que par exemple, l'ISOPAR™ M ou l'ISOPAR™ L, l'EXXOL™ D 100 S commercialisé par EXXON ou les huiles blanches minérales conformes aux réglementations FDA 21 CFR 172.878 et FR 178.3620(a) , telles que le MARCOL™ 52 ou le MARCOL™ 82, également commercialisées par EXXON ;

soit par le polyisobutène hydrogéné, commercialisé en France par la société Ets B. Rossow et Cie sous le nom PARLEAM - POLYSYNLANE™ et cité dans Michel and Irene Ash ; Thesaurus of Chemical products, Chemise Publicité Cos, Ince. 1986 Volume I, page 211 (ISBN 0 7131 3603 0) ;

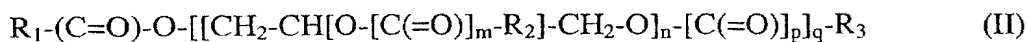
soit par l'isohexadécane, identifié dans Chemical Abstracts par le numéro RN = 93685 - 80 - 4 et qui est un mélange d'isoparaffines en C<sub>12</sub>, C<sub>16</sub> et C<sub>20</sub> contenant au moins 97 % d'isoparaffines en C<sub>16</sub>, parmi lesquelles le constituant principal est le 2,2,4,4,6,8,8-heptaméthyl nonane (RN = 4390-04-9), commercialisé en France par la société Bayer ;

soit par l'isododécane, commercialisé en France par la société Bayer ;

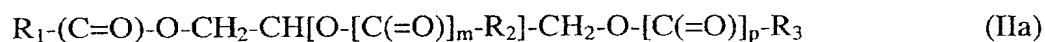
soit par le squalane qui est identifié dans Chemical Abstracts par le numéro RN = 111-01-3 et qui est un mélange d'hydrocarbures contenant plus de 80 % en poids de

2,6,10,15,19,23-hexaméthyl tétracosane. Il est commercialisé en France par la société SOPHIM, sous le nom PHYTOSQUALANE™ ;

soit parmi les esters d'acides gras de formule (II) :



- 5 dans laquelle  $R_1$  représente une chaîne hydrocarbonée saturée ou insaturée, linéaire ou ramifiée comportant de 7 à 30 atomes de carbone,  $R_2$  représente indépendamment de  $R_1$ , un atome d'hydrogène, une chaîne hydrocarbonée saturée ou insaturée linéaire ou ramifiée comportant de 7 à 30 atomes de carbone,  $R_3$  représente indépendamment de  $R_1$  ou de  $R_2$ , un atome d'hydrogène ou une chaîne hydrocarbonée saturée ou insaturée, linéaire ou ramifiée comportant de 1 à 30 atomes de carbone,  $m$ ,  $n$ ,  $p$  et  $q$  sont  
10 indépendamment l'un de l'autre égaux à 0 ou à 1, étant entendu que lorsque  $R_3$  représente un atome d'hydrogène,  $q$  est différent de 0. Comme composés de formule (II), il y a plus particulièrement les composés de formule (IIa) :



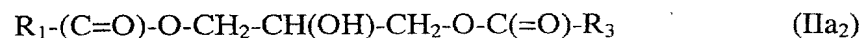
- 15 correspondant à la formule (II) telle définie précédemment dans laquelle  $q$  et  $n$  sont égaux à 1, ou un mélange de composés de formules (IIa) ; dans ce cas il s'agit de préférence,

ou bien d'un composé de formule (IIa<sub>1</sub>) :



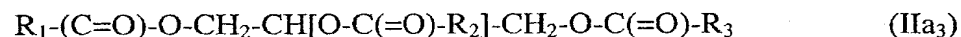
- 20 correspondant à la formule (IIa) telle définie précédemment, dans laquelle  $m$  et  $p$  sont égaux à 0 et  $R_2$  et  $R_3$  représentent un atome d'hydrogène,

ou bien un composé de formule (IIa<sub>2</sub>) :



- correspondant à la formule (IIa) telle définie précédemment dans laquelle  $p$  est égal à 1,  $m$  est égal à 0 et  $R_2$  représente un atome d'hydrogène,

- 25 ou bien un composé de formule (IIa<sub>3</sub>) :



- correspondant à la formule (IIa) telle définie précédemment dans laquelle  $m$  et  $p$  sont égaux à 1,

- 30 ou bien un mélange de composés de formules (IIa<sub>1</sub>), (IIa<sub>2</sub>) et/ou (IIa<sub>3</sub>).

Comme exemples composés de formules (IIa<sub>1</sub>), (IIa<sub>2</sub>) ou (IIa<sub>3</sub>), il y a par exemple les triglycérides d'acides gras ou de mélanges d'acides gras tels que le mélange de triglycérides d'acides gras comportant de 6 à 10 atomes de carbone, commercialisé sous

le nom SOFTENOL™ 3819, le mélange de triglycérides d'acides gras comportant de 8 à 10 atomes de carbone, commercialisé sous le nom SOFTENOL™ 3108, le mélange de triglycérides d'acides gras comportant de 8 à 18 atomes de carbone, commercialisé sous le nom SOFTENOL™ 3178, le mélange de triglycérides d'acides gras comportant de 12 à 18 atomes de carbone, commercialisé sous le nom SOFTENOL™ 3100, le mélange de triglycérides d'acides gras comportant 7 atomes de carbone commercialisé sous le nom SOFTENOL™ 3107, le mélange de triglycérides d'acides gras comportant 14 atomes de carbone commercialisé sous le nom SOFTENOL™ 3114 ou le mélange de triglycérides d'acides gras comportant 18 atomes de carbone commercialisé sous le nom SOFTENOL™ 3118, le dilaurate de glycérol, le dioléate de glycérol, l'isostéarate de glycérol, le distéarate de glycérol, le monolaurate de glycérol, le monooléate de glycérol, le monoisostéarate de glycérol, le monostéarate de glycérol ou un mélange de ces composés.

Selon un troisième aspect de la présente invention, celle-ci a aussi pour objet un procédé de préparation du latex inverse auto-inversible tel que défini précédemment, caractérisé en ce que :

- a) l'on émulsionne une solution aqueuse contenant les monomères et les éventuels additifs, dans une phase huile en présence d'un ou plusieurs agents émulsifiants de type eau dans huile et du monomère tensioactif non ionique,
- b) l'on amorce la réaction de polymérisation par introduction dans l'émulsion formée en a), d'un initiateur de radicaux libres et d'éventuellement un co-initiateur puis on la laisse se dérouler,

- c) lorsque la réaction de polymérisation est terminée, l'on introduit un ou plusieurs agents émulsifiants de type huile dans eau à une température inférieure à 50°C.

Selon une variante de ce procédé, le milieu réactionnel issu de l'étape b), est concentré par distillation; avant la mise en œuvre de l'étape c).

Selon une mise en œuvre préférée du procédé tel que défini précédemment, la réaction de polymérisation est amorcée par un couple oxydoréducteur générateur d'ions hydrogénosulfite ( $\text{HSO}_3^-$ ), tel que le couple hydroperoxyde de cumène -métabisulfite de sodium ( $\text{Na}_2\text{S}_2\text{O}_5$ ) ou le couple hydroperoxyde de cumène-chlorure de thionyle ( $\text{SOCl}_2$ ) à une température inférieure ou égale à 10°C, si désiré accompagné d'un agent co-initiateur de polymérisation tel que par exemple l'azo-bis(isobutyronitrile), le dilaurylperoxyde ou

le persulfate de sodium puis conduite soit de manière quasi adiabatique jusqu'à une température supérieure ou égale à 50°C, soit en contrôlant la température.

Le polyélectrolyte tel que défini précédemment, peut être isolé du latex inverse auto-inversible précédent, par différents procédés connus de l'homme du métier, comme la technique de précipitation qui consiste à couler le latex dans un large excès de solvant tel que l'acétone, l'isopropanol ou l'éthanol, ou comme la technique de séchage par aspersion, dite de "Spray drying", qui est décrite dans la publication internationale WO 00/01757 ou encore par déshydratation azéotropique.

Selon une variante des procédés de préparation tels que définis précédemment, le polyélectrolyte objet de la présente invention est isolé du latex inverse auto-inversible.

Le polyélectrolyte ou le latex inverse auto-inversible objets de la présente invention, peuvent être mis en œuvre par exemple comme épaississant de compositions cosmétiques ou pharmaceutiques, comme épaississant de pâtes d'impression pour l'industrie textile, comme épaississants de détergents industriels ou ménagers, comme additifs pour l'industrie pétrolière, comme modificateur de rhéologie pour les boues de forage.

Grâce à son caractère cationique le polyélectrolyte objet de la présente invention ainsi que les latex inverses auto-inversibles en comportant, sont avantageusement utilisés comme épaississants et/ou comme émulsionnant dans des compositions cosmétiques ou pharmaceutiques destinées au soin et/ou au conditionnement des cheveux.

De telles compositions se présentent habituellement sous forme de shampoings d'émulsions, de micro-émulsions et notamment dans le cas des conditionneurs d'émulsions vaporisables.

C'est pourquoi, selon un dernier aspect l'invention a pour objet, une composition cosmétique ou pharmaceutique caractérisée en ce qu'elle contient comme agent émulsionnant et/ou épaississant, une quantité efficace soit du polyélectrolyte cationique tel que défini précédemment, soit du latex inverse auto-inversible en comportant..

Les polyélectrolytes cationiques ou les latex inverses auto-inversibles peuvent être formulés dans des formules cosmétiques, dermo-pharmaceutiques ou pharmaceutiques comme des mousses, des gels, des lotions, des sprays, des shampoings, des conditionneurs, des lotions pour les mains et le corps, des écrans solaires, et plus généralement dans des produits de soin.

Les exemples suivants illustrent la présente invention sans toutefois la limiter.

## A-Exemples de préparation de latex inverses auto-inversible comportant des polyélectrolytes selon l'invention

### Exemple 1 : Latex inverse auto-inversible du copolymère :

#### 5 AM/APTAC/AL(4OE) (84,7/14,9/0,4) réticulé au MBA

On charge dans un bêcher, sous agitation :

- 164,4 g d'eau permutée.
- 362,1 g d'une solution commerciale à 50% d'acrylamide (AM)
- 123,9 g d'une solution commerciale à 75% de chlorure d'acrylamido-
- 10 propyltriméthylammonium (APTAC)
- 0,070 g de méthylène bis acrylamide (MBA)
- 0,45 g d'une solution aqueuse commerciale à 40% du sel de sodium de l'acide diéthylènetriamine pentaacétique.

On prépare une phase huile en mélangeant successivement :

- 15 - 259 g d'isohexadécane
- 20 g d'isostéarate de sorbitan (MONTANE™ 70)
- 5 g d'HYPERMER™ 2296 (Uniquema)
- 5 g d'acrylate de lauryle tétraéthoxylé [AL(4OE)]
- 0.1 g d'azo-bis(isobutyronitrile) (AIBN).

20 La phase aqueuse est incorporée progressivement dans la phase organique puis soumise à une agitation mécanique violente au moyen d'une turbine de type ULTRA-TURRAX™, pour former une émulsion inverse (eau/huile).

L'émulsion est ensuite refroidie jusqu'à environ 10°C et placée sous barbotage d'azote pendant environ 60 minutes pour en éliminer l'oxygène. La polymérisation est  
25 alors initiée en y incorporant 10 cm<sup>3</sup> d'une solution d'hydroperoxyde de cumène à 0,68 % en poids dans l'isohexadécane. Après homogénéisation du milieu, on ajoute 25 g d'une solution aqueuse de métabisulfite de sodium à 0,1 % en poids en laissant monter la température du mélange jusqu'à la température finale de polymérisation puis en laissant le mélange pendant 90 minutes. L'ensemble est ensuite refroidi jusqu'à 35° C environ,  
30 puis on ajoute 40 g d'alcool laurique éthoxylé à 7 moles (SIMULSOL™ P7) On obtient le latex inverse auto inversible désiré.

#### Analyse

Teneur en polyélectrolyte: environ 27,5 % poids



### Mesure de viscosité

Viscosité d'une solution aqueuse à 3 % en poids du latex inverse auto-inversible (Brookfield RVT, Mobile 6 ; Vitesse : 5 tours par minute) :  $\eta = 45\,000$  mPa.s

Viscosité d'une solution aqueuse à 3% en poids du latex inverse auto-inversible et à 1‰ de chlorure de sodium

(Brookfield RVT, Mobile 3 ; Vitesse : 5 tours par minute) :  $\eta = 1\,280$  mPa.s

### Exemple 2 Latex inverse auto-inversible du copolymère :

**AM/APTAC/THAM/AL(4OE) (77,7/14,9/7,0/0,4) non réticulé**

10 On charge dans un bêcher, sous agitation :

- 157,6 g d'eau permutée
- 332,3 g d'une solution commerciale à 50% d'acrylamide (AM),
- 123,9 g d'une solution commerciale à 75% de chlorure d'acrylamido-propyltriméthylammonium (APTAC),
- 15 - 36,8 g de tris(hydroxyméthyl) acrylamidométhane (THAM),
- 0,45 g d'une solution aqueuse commerciale à 40% du sel de sodium de l'acide diéthylènetriamine pentaacétique.

On prépare une phase huile en mélangeant successivement :

- 259 g d'isohexadécane
- 20 - 20 g d'isostéarate de sorbitan (MONTANE™ 70)
- 5 g d'HYPERMER™ 2296 (Uniquema)
- 5 g d'acrylate de lauryle tétraéthoxylé [AL(4OE)]
- 0.1 g d'azo-bis(isobutyronitrile) (AIBN).

On procède ensuite selon un mode opératoire identique à celui de l'exemple 1 et  
25 on obtient le latex inverse auto inversible désiré.

### Analyse

Teneur en polyélectrolyte: environ 29,7 % poids

### Mesure de viscosité

Viscosité d'une solution aqueuse à 3 % en poids du latex inverse auto-inversible  
30 (Brookfield RVT, Mobile : 6 ; Vitesse : 5 tours par minute) :  $\eta = 48\,200$  mPa.s

Viscosité d'une solution aqueuse à 3% en poids du latex inverse auto-inversible et à 1‰ de chlorure de sodium

(Brookfield RVT, Mobile : 3 ; Vitesse : 5 tours par minute)  $\eta = 1\,760$  mPa.s



**Exemple 3 : Latex inverses auto-inversible du copolymère :****AM/APTAC/THAM/AL(4OE) (72,7/19,9/7,0/0,4) non réticulé**

On charge dans un b cher, sous agitation :

- 5           - 137,5 g d'eau permutée
- 311 g d'une solution commerciale à 50% d'acrylamide (AM),
- 165,2 g d'une solution commerciale à 75% en poids de chlorure d'acrylamido-propyltriméthylammonium (APTAC),
- 36,8 g de tris(hydroxyméthyl) acrylamidométhane (THAM),
- 10          - 0,45 g d'une solution aqueuse commerciale à 40% du sel de sodium de l'acide diéthylènetriamine pentaacétique.

On prépare une phase huile en mélangeant successivement :

- 259 g d'isohexadécane
- 20 g d'isostéarate de sorbitan (MONTANE<sup>TM</sup> 70)
- 15          - 5 g d'HYPERMER<sup>TM</sup> 2296 (Uniquema)
- 5 g d'acrylate de lauryle tétraéthoxylé [AL(4OE)]
- 0.1 g d'azo-bis(isobutyronitrile) (AIBN).

On procède ensuite selon un mode opératoire identique à celui de l'exemple 1 et on obtient le latex inverse auto inversible désiré.

20           **Mesure de viscosité**

Viscosité d'une solution aqueuse à 3 % en poids du latex inverse auto-inversible (Brookfield RVT, Mobile : 6 ; Vitesse : 5 tours par minute)  $\eta = 84\,000$  mPa.s

Viscosité d'une solution aqueuse à 3% en poids du latex inverse auto-inversible et à 1% de chlorure de sodium

25          (Brookfield RVT, Mobile : 3 ; Vitesse : 5 tours par minute)  $\eta = 3\,560$  mPa.s

**Exemples de formulations.**30           **Exemple 4 : Soin anti-stress pour cheveux**Formule

<u>Phase A</u>	Eau	QSP 100 %
	Gomme de xanthane	0.50 %



	<u>Phase B</u>	SEPICAP™ MP	3.00 %
	<u>Phase C</u>	Composition de l'Exemple 1	4.00 %
5	<u>Phase D</u>	Butylène Glycol	5.00 %
		LANOL™ 99	5.00 %
		SEPICIDE™ HB	0.30 %
		SEPICIDE™ CI	0.20 %
10		Parfum	0.20 %

#### Mode Opérateur

Disperser la gomme xanthane dans l'eau avec une défloculeuse. Ajouter ensuite SEPICAP™ MP, puis la composition de l'exemple 1 ; la disperser puis ajouter les ingrédients de la phase D.

#### **Exemple 5 : Masque crème restructurant pour cheveux stressés et fragilisés**

##### Formule

	<u>Phase A</u>	MONTANOV™ 82	3.00 %
20		LANOL™ P	6.00 %
		AMONYL™ DM	1.00 %
		Isononanoate d'isostéaryle	5.00 %
		Composition de l'exemple 2	2.50 %
25	<u>Phase B</u>	Eau	QSP 100 %
	<u>Phase C</u>	SEPICAP™ MP	3.00 %
		SEPICIDE™ HB	0.30 %
		SEPICIDE™ CI	0.20 %

30

#### Mode Opérateur

Fondre la phase A à 75°C. Chauffer la phase B à 75°C. Emulsionner A dans B. Vers 40°C introduire les constituants de la phase C.

**Exemple 6 : Gel purifiant pour visage****Formule**

5	<u>Phase A</u>	MONTALINE™ C 40	7.00 %
		Base nacrante 2078	5.00 %
		Composition de l'exemple 3	2.00 %
	<u>Phase B</u>	Eau	QSP 100 %

**Exemple 7 : Shampoing colorant**10 **Formule**

	<u>Phase A</u>	MONTALINE™ C 40	15.00 %
		Disodium Cocamphoacetate	5.00 %
		Cetrimonium chloride	1.00 %
		SEPIPERL™ N	3.00 %
15		Composition de l'exemple 2	3.00 %
	<u>Phase B</u>	Couleur	QSP
		Eau	QSP 100 %

20 **Exemple 8 : Savon antimicrobien pour les mains****Formule**

	<u>Phase A</u>	MONTALINE™ C 40	20.00 %
		Glycérine	5.00 %
		Composition de l'exemple 2	1.00 %
25	<u>Phase B</u>	Eau	QSP 100%

**Exemple 9 : Savon liquide antiseptique****Formule**

30	<u>Phase A</u>	MONTALINE™ C 40	30.00 %
		ORAMIX™ NS 10	15.00 %
		Chlorhexidine digluconate (à 20%)	5.00 %
		Composition de l'exemple 1	2.00 %

Phase B

Eau

QSP 100 %

Les définitions des produits commerciaux utilisés dans les exemples sont les suivantes :

5

SEPICIDE™ HB est un mélange conservateur comprenant du Phenoxyethanol, du méthylparaben, de l'éthylparaben, du propylparaben et du butyl paraben, commercialisé par la société SEPPIC.

SEPICIDE™ CI est de l'imidazolidinyl urée, commercialisé par la société SEPPIC.

10 ORAMIX™ NS 10 : Decyl glucoside commercialisé par SEPPIC

MONTALINE™ C40 : (cocamoniumcarbamoyl chloride) commercialisé par SEPPIC

SEPIPERL™ N : (cocoyl glucoside / cocoyl alcohol) commercialisé par SEPPIC

MONTANOV™ 82 : (cocoyl glucoside / cetearyl alcohol) commercialisé par SEPPIC

AMONYL™ DM : (Quaternium 82) commercialisé par SEPPIC

15 SEPICAP™ MP : (Sodium cocoyl amino acids / potassium dimethicone copolyol panthenyl phosphate) commercialisé par SEPPIC

LANOL™ P : (glycol palmitate) commercialisé par SEPPIC

LANOL™ 99 : (isononyl isononanoate) commercialisé par SEPPIC

### Revendications

1. Polyélectrolyte cationique linéaire ou réticulé, caractérisé en ce qu'il est obtenu par copolymérisation d'au moins un monomère cationique avec au moins un monomère neutre et au moins un monomère tensioactif non ionique.

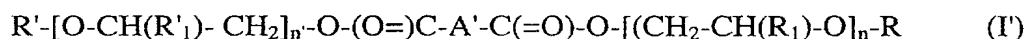
5 2. Polyélectrolyte tel que défini à la revendication 1, dans lequel les monomères neutres sont choisis l'acrylamide, le méthacrylamide, le vinylpyrrolidone, le diacétone-acrylamide, le diméthylacrylamide, l'acrylate de (2-hydroxy éthyle), l'acrylate de (2,3-dihydroxy propyle), le méthacrylate de (2-hydroxy éthyle), le méthacrylate de (2,3-dihydroxy propyle) ou un dérivé éthoxylé de poids moléculaire compris entre 400 et  
10 1000, de chacun de ces esters.

3. Polyélectrolyte tel que défini à l'une quelconque des revendications 1 ou 2, dans lequel les monomères cationiques sont choisis parmi le chlorure de 2,N,N,N-tétraméthyl 2-[(1-oxo 2-propènyl) amino] propanammonium (AMPTAC), le chlorure de 2,N,N-triméthyl 2-[(1-oxo 2-propènyl) amino] propanammonium, le chlorure de N,N,N-triméthyl 3-[(1-oxo 2-propènyl) amino] propanammonium (APTAC), le chlorure de diallyl diméthylammonium (DADMAC), le chlorure de N,N,N-triméthyl 2-[(1-oxo 2-propènyl)] éthanammonium, le chlorure de N,N,N-triméthyl 2-[(1-oxo 2-méthyl 2-propènyl)] éthanammonium, le N-[2-(diméthylamino) 1,1-diméthyl] acrylamide, le N-[2-(méthylamino) 1,1-diméthyl] acrylamide, l'acrylate de 2-(diméthylamino) éthyle, le  
15 20 méthacrylate de 2-(diméthylamino) éthyle ou le N-[3-(diméthylamino) propyl] acrylamide.

4. Polyélectrolyte tel que défini à l'une quelconque des revendications 1 à 3, dans lequel les monomères tensioactifs non-ioniques sont choisis parmi les composés représentés ou bien par la formule générale (I) :



ou bien par la formule générale (I') :



formules (I) et (I') dans lesquelles :

n et n' représentent indépendamment l'un de l'autre, un nombre compris entre 1 et  
30 50 ;

A représente un radical monovalent aliphatique insaturé comprenant de 2 à 6 atomes de carbone,

A' représente un radical divalent aliphatique insaturé comprenant de 2 à 6 atomes de carbone,

R<sub>1</sub> et R'<sub>1</sub> représentent indépendamment l'un de l'autre, un atome d'hydrogène, un radical méthyle ou un radical éthyle, et

5 R et R' représentent indépendamment l'un de l'autre, un radical aliphatique hydrocarboné, linéaire ou ramifié, saturé ou insaturé, comprenant de 8 à 30 atomes de carbone.

5. Polyélectrolyte tel que défini à la revendication 4 pour lequel, dans les formules (I) et (I'), A, représente le radical vinyle ou le radical 2-propényle et A' représente le  
10 radical 1,2-éthènediyle ou le radical 2-propène-1,2-diyle.

6. Polyélectrolyte tel que défini à l'une quelconque des revendications 1 à 5, pour lequel dans les formules (I) et (I'), R et R' représentent indépendamment l'une de l'autre un radical aliphatique hydrocarboné, linéaire ou ramifié, saturé ou insaturé comprenant de 8 à 18 atomes de carbone.

15 7. Polyélectrolyte tel que défini à l'une quelconque des revendications 1 à 6, pour lequel dans les formules (I) et (I'), R<sub>1</sub> et R'<sub>1</sub> représentent chacun un atome d'hydrogène.

8. Polyélectrolyte tel que défini à l'une quelconque des revendications 1 à 7, pour lequel dans les formules (I) et (I'), n et n' représentent indépendamment l'un de  
20 l'autre un nombre compris entre 1 et 10.

9. Polyélectrolyte tel que défini à l'une quelconque des revendications 1 à 8, caractérisé en ce que :

de 5 % à 35 % des motifs monomériques qu'il comprend, est un monomère cationique,

25 de 55 % à 95 % des motifs monomériques qu'il comprend, est un monomère neutre et

de 0,1 % à 5 % des motifs monomériques qu'il comprend, est un monomère tensioactif non ionique.

10. Polyélectrolyte tel que défini à l'une quelconque des revendications 1 à 9, caractérisé en ce qu'il est obtenu par copolymérisation d'au moins un monomère cationique avec au moins un monomère neutre, au moins un monomère tensioactif non  
30 ionique et une proportion non nulle de N-[2-hydroxy-1,1-bis(hydroxyméthyl)-éthyl]-propénamide.

11. Polyélectrolyte tel que défini à la revendication 10, caractérisé en ce que :  
de 5 % à 35 % des motifs monomériques qu'il comprend, est un monomère cationique,  
de 35 % à 91 % des motifs monomériques qu'il comprend, est un monomère neutre,  
5 de 0,1 % à 5 % des motifs monomériques qu'il comprend, est un monomère tensioactif non ionique, et  
de 3 % à 20 % des motifs monomériques qu'il comprend, est le monomère N-[2-hydroxy-1,1-bis(hydroxyméthyl)-éthyl]-propénamide.
12. Composition comprenant une phase huile, une phase aqueuse, au moins un  
10 agent émulsifiant de type eau dans huile (E/H), au moins un agent émulsifiant de type huile dans eau (H/E), sous forme d'un latex inverse auto-inversible comprenant de 20 % à 70 % en poids, et de préférence de 25 % à 40 % en poids, d'un polyélectrolyte cationique tel que défini à l'une quelconque des revendications 1 à 11.
13. Utilisation du polyélectrolyte ou du latex inverse auto-inversible dudit  
15 polyélectrolyte tels que définis à l'une quelconque des revendications 1 à 12, comme épaississant de compositions cosmétiques ou pharmaceutiques, comme épaississant de pâtes d'impression pour l'industrie textile, comme épaississants de détergents industriels ou ménagers, comme additifs pour l'industrie pétrolière ou comme modificateur de rhéologie pour les boues de forage.
- 20 14. Utilisation selon la revendication 13, comme épaississants et/ou comme émulsionnant dans des compositions cosmétiques ou pharmaceutiques destinées au soin et/ou au conditionnement des cheveux.
- 25 15. Composition cosmétique ou pharmaceutique caractérisée en ce qu'elle contient comme agent émulsionnant et/ou épaississant, une quantité efficace, soit du polyélectrolyte cationique, soit du latex inverse auto-inversible tels que définis à l'une des revendications 1 à 12.



DÉPARTEMENT DES BREVETS

26 bis, rue de Saint Pétersbourg

75800 Paris Cedex 08

Téléphone : 01 53 04 53 04 Télécopie : 01 42 93 59 30

**BREVET D'INVENTION****CERTIFICAT D'UTILITÉ**

Code de la propriété intellectuelle - Livre VI



DÉSIGNATION D'INVENTEUR(S) Page N° 1.. / 1..

(Si le demandeur n'est pas l'inventeur ou l'unique inventeur)

Cet imprimé est à remplir lisiblement à l'encre noire

DB 113 W / 260899

<b>Vos références pour ce dossier</b> (facultatif)		S.6104 - PHC/GG	
<b>N° D'ENREGISTREMENT NATIONAL</b>		0301X23	
<b>TITRE DE L'INVENTION</b> (200 caractères ou espaces maximum) Nouveaux épaississants cationiques, procédé pour leur préparation et composition en contenant			
<b>LE(S) DEMANDEUR(S) :</b> SOCIETE D'EXPLOITATION DE PRODUITS POUR LES INDUSTRIES CHIMIQUES SEPPIC 75 quai d'Orsay 75321 PARIS CEDEX 07			
<b>DESIGNE(NT) EN TANT QU'INVENTEUR(S) :</b> (Indiquez en haut à droite «Page N° 1/1» S'il y a plus de trois inventeurs, utilisez un formulaire identique et numérotez chaque page en indiquant le nombre total de pages).			
<b>Nom</b>		BRAUN	
<b>Prénoms</b>		Olivier	
<b>Adresse</b>	<b>Rue</b>	Tourenne Haut	
	<b>Code postal et ville</b>	81710	NAVES
<b>Société d'appartenance (facultatif)</b>			
<b>Nom</b>		MALLO	
<b>Prénoms</b>		Paul	
<b>Adresse</b>	<b>Rue</b>	15 Avenue Victor Hugo	
	<b>Code postal et ville</b>	78400	CHATOU
<b>Société d'appartenance (facultatif)</b>			
<b>Nom</b>		ROLLAND	
<b>Prénoms</b>		Hervé	
<b>Adresse</b>	<b>Rue</b>	3, rue Jacques Villar	
	<b>Code postal et ville</b>	81100	CASTRES
<b>Société d'appartenance (facultatif)</b>			
<b>DATE ET SIGNATURE(S) DU (DES) DEMANDEUR(S) OU DU MANDATAIRE</b> (Nom et qualité du signataire) 13 février 2003  Philippe CONAN			

La loi n°78-17 du 6 janvier 1978 relative à l'informatique, aux fichiers et aux libertés s'applique aux réponses faites à ce formulaire. Elle garantit un droit d'accès et de rectification pour les données vous concernant auprès de l'INPI.